

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дополнительной образовательной программы
**«ПРАВИЛА ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ
РАБОТАХ И РАЗМЕЩЕНИИ ГРУЗОВ»**
(16 учебных часов)

№ п/п	Наименование дисциплин	Количество аудиторных (академических) часов
1.	Общие положения.	0,25
2.	Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям, организации рабочих мест, эксплуатации оборудования и инструмента.	3,0
3.	Требования охраны труда при организации и осуществлении технологических процессов.	5,0
4.	Требования охраны труда при работе с опасными грузами.	3,5
5.	Заключительные положения.	0,25
6.	Консультация.	2,0
7.	Итоговая аттестация (экзамен/тестирование).	2,0
	Итого:	16,0